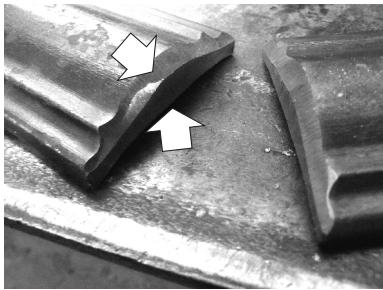
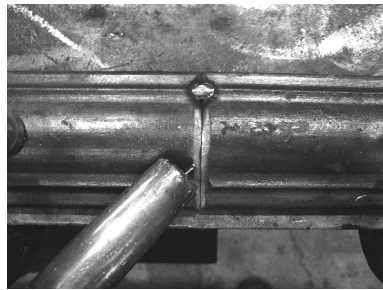


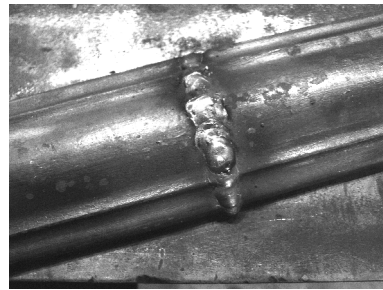
A



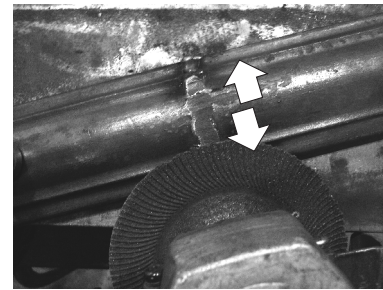
① 表裏に適当な開先をとる。



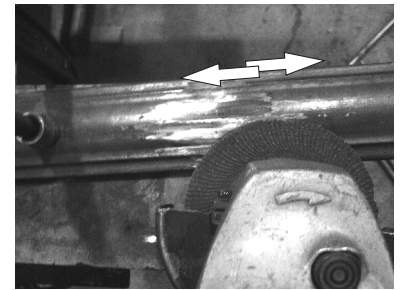
② 仮止めをする。



③ 溶接をする。



④ 盛り上がっているビートをディスクサンダーを矢印方向に動かして削る。このときハンドレールまで削り込まないように注意する。



⑤ その後はサンダーをハンドレールの長手方向に動かして、溶接跡をなじませて行くとうまく仕上がる。

B



C



D



継目の隙間やネジ頭をポリパテ仕上げした後、本体と同色でタッチアップ塗装して完了。



⑥ 仕上げ完了。

